

机床自动化

更多自动化信息请登录网站 www.headman.cn 查询

海德曼机床可以根据客户需求，加装自动化装置，达到24小时连续不间断生产，并能实现一人多机、一人多线，大大提高了生产效率，既保证了质量，减少了劳动力，又改善了劳动强度。

棒料输送机

适用于轴类零件。



棒料输送机自动化

桁架自动化系列

范围广 通用性强

可配置：适用于各种盘类、短轴、不规则零件。



HCL300A-桁架自动化

★ 海德曼可根据不同零件、工艺、布局等，定制自动化生产线。

适用于各类零件的无人化料仓

提升机料仓



振动料仓



旋转料仓



海德曼提供成套自动化解决方案

We Provide Not Only Turning Machines But Also Solutions

浙江海德曼智能装备股份有限公司主要生产：成套自动化制造单元；替代进口的高端精密数控车床及车铣复合中心；普及型数控车床及简易自动化。产品畅销全国各地及欧美亚等30多个国家，是全国重点数控机床企业。

海德曼拥有各种进口高精生产母机和FMS智能制造生产线、钣金/喷涂等附件生产线、全天候恒温恒湿数字化车间，先进的生产体系和制造工艺保证了高标准的产品质量。

海德曼以数控机床的研发创新、产品普及、成套服务为己任，以其可靠的质量和快速的售后服务在机械行业享有盛誉。海德曼拥有行业中全面资深的专业技术人才和高效的管理团队，拥有浙江省企业研究院、浙江省高新技术企业研发中心，为国家高新技术企业、浙江省名牌产品企业。公司长期与高校、国外高端机床研究机构合作，自主研发生产核心功能件：同步、异步伺服电主轴、主轴单元、伺服刀塔、伺服动力刀塔、热变补偿、高压断屑等。

生产基地



海德曼普育基地



海德曼在建沙门智能制造园



海德曼上海研发中心

机加设备



高精度大型五面体龙门加工中心



进口高精度卧加柔性生产线



精密万能磨床

数字化工厂



恒温恒湿车间

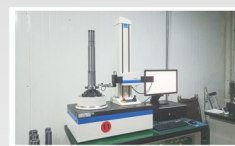


数字化云工厂



单元化模块生产

检测管理



德国霍梅尔圆度仪



德国蔡司三坐标测量机



英国雷尼绍激光干涉仪

玉环 13967645732
温州 18806578060
路桥/椒江 13867677879
临海/天台/仙居 13867677879
温岭 18857679118
宁波 13967686177
上海 13736229778

杭州/嘉兴 15867039758
豫南/豫北 13967660359
陕西 13626629605
华北/东北 13967680211
湖南/江西 13967645732
福建 18806578060
广东 13967645732

江苏 13736229778
安徽 18767670275
湖北 13967645732
川渝/黔 18857679128
青岛 13967630713
山东 13967630713
宁夏 13626629605

国内营销部：0576-87212222 87370888

售后服务部：0576-87332758

研发中心：海德曼（上海）自动化技术有限公司

生产基地：中国浙江玉环普育·海德曼工业园

国际营销部：(+86) 576-87370758

传真：0576-87370031

G P S：浙江海德曼集团

电邮：sales@headman.cn



设计与规格如有变动，恕不另行通知。最终解释权归海德曼所有。



www.headman.cn

HCL系列

车床专家 车削专家

普及型数控车床 | 高端精密数控车床及车铣复合中心 | 成套自动化制造单元



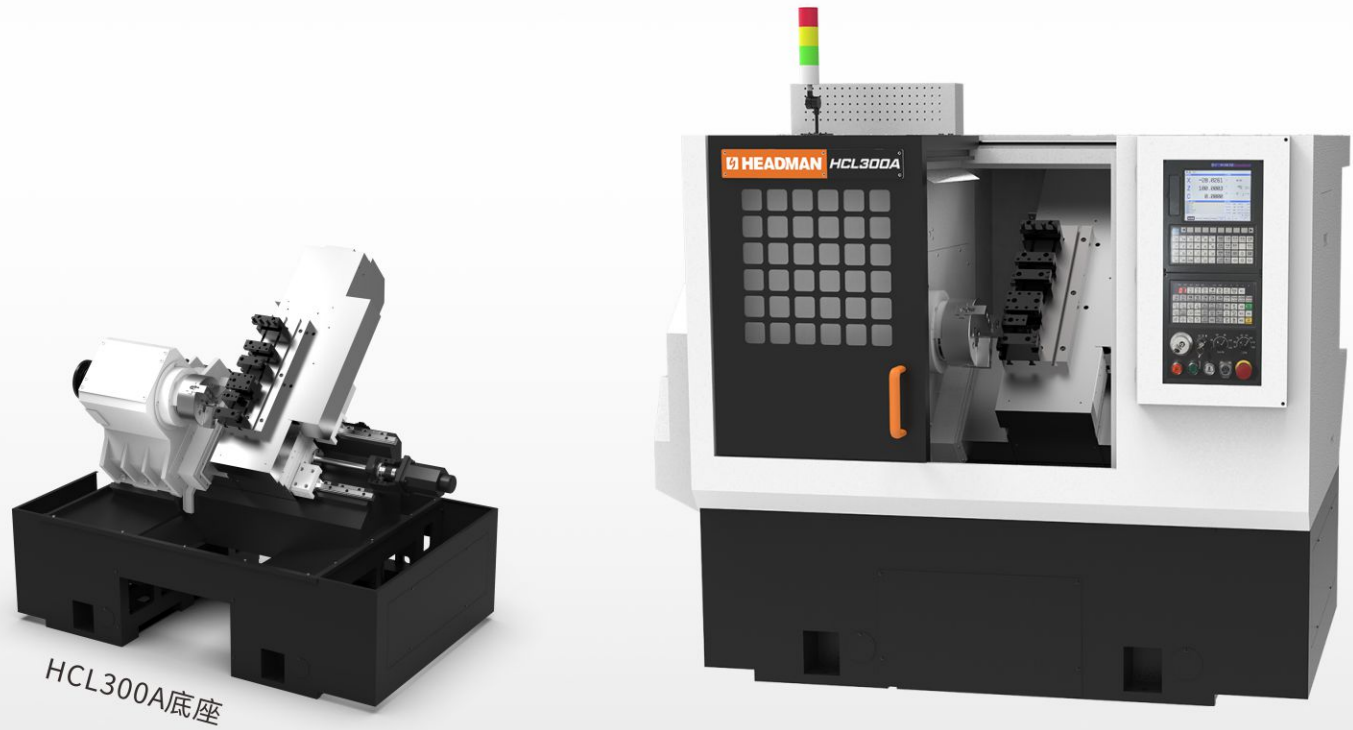
浙江海德曼智能装备股份有限公司
ZheJiang Headman Machinery CO., Ltd.

HCL300A·排刀式数控车床

高精度热对称结构

采用45°整体斜床身结构，刚性好、排屑方便
采用高精度主轴单元
采用精密直线导轨和丝杆，性能稳定
主轴采用高分辨率磁感应编码器
可选配高刚性、大功率主轴（7.5/11Kw、A2-6主轴）

加工精度更高、更稳定
采用GSK980TB3i或GSK988TA系统
预留自动化接口，方便自动化生产组线
主机配置集中自动润滑系统，延长移动部件的使用寿命



HCL300A底座

普及型系列产品的关键组件来自业内知名生产厂商

注意：所有的组件选择，将根据客户的要求或者设备技术的改进需求而确定

银泰线轨

银泰丝杠

汇川变频器

海德曼系统 广数系统

迈信驱动 广数驱动

千岛回转油缸

HCL300

HCL360

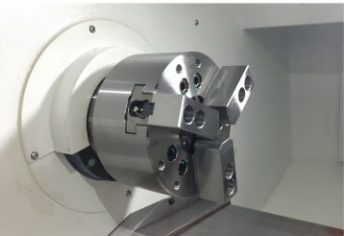
HCL360L

HCL300A

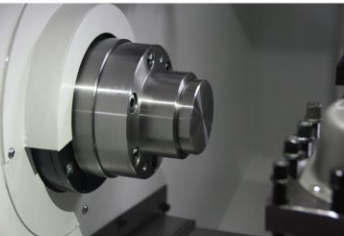
线 轨		HCL300	HCL360	HCL360L		HCL300A
加工能力	床身上最大工件回转直径	mm	Φ 350	Φ 350	mm	Φ 380
	滑板上最大工件回转直径	mm	Φ 160	Φ 160	mm	Φ 190
	最大工件车削直径（盘类）	mm	Φ 280	Φ 280	mm	Φ 280
	加工长度	mm	加工210，夹头端面至顶尖255	加工200，夹头端面至顶尖265	mm	360/410（夹头）
	最大棒料直径	mm	Φ 35	Φ 50	mm	Φ 50
主轴	主轴通孔直径	mm	Φ 49	Φ 63	mm	Φ 63
	主轴头形式		A2-5/115法兰	A2-6		A2-6
	主轴最高转速	r/min	2800	2800	r/min	2800
	夹紧形式		手动/气动/液压	气动/液压		气动/液压
刀架	刀架形式		直排刀架/电动刀架	直排刀架/电动刀架		电动刀架
	刀方规格	mm	□20×20 / □20×20	□25×25 / □25×25	mm	□25×25
	最大镗刀杆直径	mm	Φ 25	Φ 32	mm	Φ 32
X/Y/Z轴	X轴/Y轴/Z轴最大行程	mm	X: 280/Z: 350	X: 280/Z: 350	mm	X: 280/Z: 550
	X轴/Y轴/Z轴快速移动速度	mm/min	12000/15000	12000/15000	mm/min	12000/15000
电机	主轴电机功率	kW	4	5.5	kW	5.5
	X轴/Z轴驱动电机扭矩	Nm	6/6	6/6	Nm	6/6
	冷却水泵功率	W	90	90	W	90
重量	净重（约）	kg	1270	1420	kg	1850
尺寸	机床外形尺寸（长×宽×高）	mm	2100×1450×1600	2100×1450×1600	mm	2350×1450×1600

选项

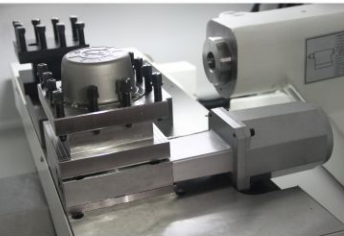
海德曼提供丰富的可选配置，不仅满足各种加工工艺基础需求，还能提供更高加工效率的机型适配。



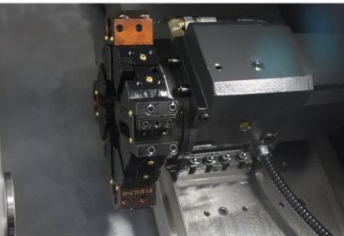
液压卡盘



液压弹夹



4工位电动刀架



8工位电动刀架



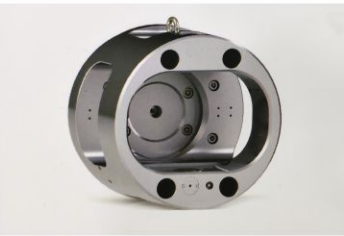
液压/手动尾座



动力头/飞刀动力头



排屑器



分度卡盘